MegaLife

SYSTÈME MRV
TROIS UNITÉS GAINABLE

OUT DOOR INVERTER 33KW

INDOOR 2 X GAINABLE 10KW + 14KW

MegaLife

Unité extérieure	
Model/DC INVERTER	**ML- MRV-H330/SR1MV**
Capacité de refroidissement (KW)	33.5
Capacité de chauffage (KW)	33.5
Alimentation electrique (V,Hz,P)	380~415, 50/60, 3
Refroidissement absorbé (KW)	8.48
Chauffage absorbé (KW)	6.38
EER	3.95
COP	5.25
SEER	7.2
SCOP	4.2
Débit d'air (m^3/h)	14000
Niveau de pression sonore dB(A)	≤58
Nombre max des unités interieures	20
Rapport de connexion %	50~200
Dimension (L.D.H) net (mm)	990x765x1635
Dimension (L.D.H) emballage (mm)	1030x825x1865
Poids net (Kg)	230
Poids brut (Kg)	240
Réfrigérant	R410a
Diamètre de tuyau, côté liquide (mm)	12.7
Diamètre de tuyau, côté gaz (mm)	22.2
Plage de fonctionnement,refroidissement °C	- 15 /52
Plage de fonctionnement,chauffage °C	- 25 /24

Unité intérieure		
Model Gainable /DC INVERTER	**ML-MRVSD-H100-10KW**	**ML-MRVSD-H140-14KW**
Capacité refroidissement (KW)	10.00	14
Capacité Chauffage (KW)	11.20	15
Alimentation electrique (V,Hz,P)	220~240,50/60,1	220~240,50/60,1
Puissance nominale (W)	126	220
Débit d'air (m3/h)	1400/1200/950	2200/1850/1550
Niveau de pression sonore dB(A)	44/41/39	47/43/41
Pression statique externe (PA)	50/80	50/80
Dimension (L.D.H) Net (mm)	890×735×290	1250×735×290
Dimension (L.D.H) Emballer (mm)	1070×800×360	1430×800×360
Poids Nette de l'unité intérieure (Kg)	32.5	42
Diamètre de tuyau, côté liquide (mm)	3/8"	3/8"
Diamètre de tuyau, côté gaz (mm)	5/8"	5/8"
Drainage (mm)	DN20(R3/4)	DN20(R3/4)
Cooling /Heating	✓	✓