

SYSTÈME MRV SEPT UNITÉS CASSETTE

OUT DOOR INVERTER 26KW
INDOOR X 3 CASSETTE 2.8KW
INDOOR X 4 CASSETTE 3.6KW

2.8KW



2.8KW



2.8KW



3.6KW



3.6KW



3.6KW



3.6KW



22KW



Unité extérieure

Model/DC INVERTER	ML-MRV-H220/SR1DCS7
Capacité de refroidissement (KW)	22.40
Capacité de chauffage (KW)	24.50
Alimentation électrique (V,Hz,P)	380~415, 50/60, 3
Refroidissement absorbé (KW)	6.80
Chauffage absorbé (KW)	5.90
Courant de refroidissement (A)	11.10
Courant de chauffage (A)	9.60
EER	3.29
COP	4.15
SEER	6.10
SCOP	4.00
Débit d'air (m ³ /h)	10500
Niveau de pression sonore dB(A)	60
Nombre max des unités intérieures	13
Rapport de connexion %	50~130
Dimension (L.D.H) net (mm)	1120x400x1510
Dimension (L.D.H) emballage (mm)	1270x560x1710
Poids net (Kg)	165
Poids brut (Kg)	185
Réfrigérant	R410a
Diamètre de tuyau, côté liquide (mm)	9.52(3/8)
Diamètre de tuyau, côté gaz (mm)	22.2(7/8)
Plage de fonctionnement, refroidissement °C	- 15 /49
Plage de fonctionnement, chauffage °C	- 15 /27

Unité intérieure

Model Cassette /DC INVERTER	ML-MRVSD-H028-2,8KW	ML-MRVSD-H036-3,6KW
Capacité refroidissement (KW)	2.80	3.6
Capacité Chauffage (KW)	3.00	4.30
Alimentation électrique (V,Hz,P)	220~240,50/60,1	220~240,50/60,1
Puissance nominale (W)	33.5	33.5
Débit d'air (m ³ /h)	700/600/530	700/600/530
Niveau de pression sonore dB(A)	45/41/35	45/41/35
Dimension (L.D.H) Net (mm)	570×630×260	570×630×260
Dimension (L.D.H) Emballer (mm)	650×710×290	650×710×290
Dimension (L.D.H) Emballage (panneau) (mm)	710×710×80	710×710×80
Poids Net (Kg)	19/21	19/21
Type de réfrigérant	R410a	R410a
Diamètre de tuyau, côté liquide (mm)	1/4"	1/4"
Diamètre de tuyau, côté gaz (mm)	1/2"	1/2"
Drainage (mm)	DN20(R3/4)	DN20(R3/4)
Cooling /Heating	✓	✓