

SYSTÈME MRV QUATRE UNITÉS GAINABLE

OUT DOOR INVERTER 45KW
INDOOR 3 X GAINABLE 10KW + 14KW

10KW



10KW



10KW



14KW



45KW



Unité extérieure

Model/DC INVERTER	ML- MRV-H450/SR1MV
Capacité de refroidissement (KW)	45
Capacité de chauffage (KW)	45
Alimentation électrique (V,HZ,P)	380~415, 50/60, 3
Refroidissement absorbé (KW)	11.82
Chauffage absorbé (KW)	9.78
EER	3.81
COP	4.6
SEER	6.3
SCOP	4.2
Débit d'air (m ³ /h)	14000
Niveau de pression sonore dB(A)	≤61
Nombre max des unités intérieures	26
Rapport de connexion %	50~200
Dimension (L.D.H) net (mm)	1340x765x1635
Dimension (L.D.H) emballage (mm)	1395x815x1865
Poids net (Kg)	265
Poids brut (Kg)	280
Réfrigérant	R410a
Diamètre de tuyau, côté liquide (mm)	15.88
Diamètre de tuyau, côté gaz (mm)	28.6
Plage de fonctionnement, refroidissement °C	- 15 /52
Plage de fonctionnement, chauffage °C	- 25 /24

Unité intérieure

Model Gainable /DC INVERTER	ML-MRVSD-H100-10KW	ML-MRVSD-H140-14KW
Capacité refroidissement (KW)	10.00	14
Capacité Chauffage (KW)	11.20	15
Alimentation électrique (V,HZ,P)	220~240,50/60,1	220~240,50/60,1
Puissance nominale (W)	126	220
Débit d'air (m ³ /h)	1400/1200/950	2200/1850/1550
Niveau de pression sonore dB(A)	44/41/39	47/43/41
Pression statique externe (PA)	50/80	50/80
Dimension (L.D.H) Net (mm)	890x735x290	1250x735x290
Dimension (L.D.H) Emballer (mm)	1070x800x360	1430x800x360
Poids Nette de l'unité intérieure (Kg)	32.5	42
Diamètre de tuyau, côté liquide (mm)	3/8"	3/8"
Diamètre de tuyau, côté gaz (mm)	5/8"	5/8"
Drainage (mm)	DN20(R3/4)	DN20(R3/4)
Cooling /Heating	✓	✓