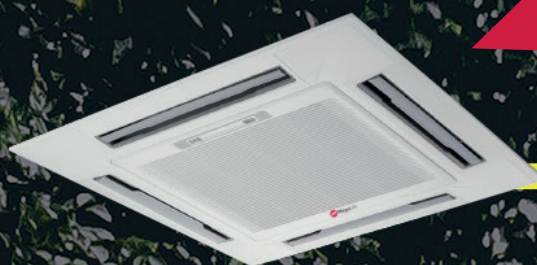


SYSTÈME MRV QUATRE UNITÉS CASSETTE

OUT DOOR INVERTER 45KW
INDOOR X 3 CASSETTE 10KW + 14KW

10KW



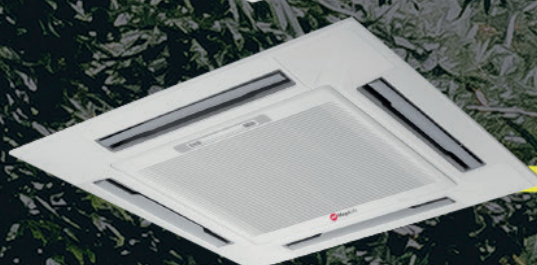
10KW



10KW



14KW



45KW



Unité extérieure

Model/DC INVERTER	ML- MRV-H450/SR1MV
Capacité de refroidissement (KW)	45
Capacité de chauffage (KW)	45
Alimentation électrique (V,HZ,P)	380~415, 50/60, 3
Refroidissement absorbé (KW)	11.82
Chauffage absorbé (KW)	9.78
EER	3.81
COP	4.6
SEER	6.3
SCOP	4.2
Débit d'air (m³/h)	14000
Niveau de pression sonore dB(A)	≤61
Nombre max des unités intérieures	26
Rapport de connexion %	50~200
Dimension (L.D.H) net (mm)	1340x765x1635
Dimension (L.D.H) emballage (mm)	1395x815x1865
Poids net (Kg)	265
Poids brut (Kg)	280
Réfrigérant	R410a
Diamètre de tuyau, côté liquide (mm)	15.88
Diamètre de tuyau, côté gaz (mm)	28.6
Plage de fonctionnement,refroidissement °C	- 15 /52
Plage de fonctionnement,chauffage °C	- 25 /24

Unité intérieure

Model Cassette /DC INVERTER	ML-MRVSD-H100-10KW	ML-MRVSD-H140-14KW
Capacité refroidissement (KW)	10.00	14
Capacité Chauffage (KW)	11.20	15
Alimentation électrique (V,HZ,P)	220~240,50/60,1	220~240,50/60,1
Puissance nominale (W)	65	220
Débit d'air (m³/h)	1500/1200/1050	1800/1440/1260
Niveau de pression sonore dB(A)	43/39/38	46/43/41
Dimension (L.D.H) Net (mm)	835×835×250	835×835×290
Dimension (L.D.H) Emballer (mm)	910×910×310	910×910×350
Dimension (L.D.H) Emballage (panneau) (mm)	1000×1000×100	1000×1000×100
Poids Net (Kg)	25/30	26/31
Type de réfrigérant	R410a	R410a
Diamètre de tuyau, côté liquide (mm)	3/8"	3/8"
Diamètre de tuyau, côté gaz (mm)	5/8"	5/8"
Drainage (mm)	DN20(R3/4)	DN20(R3/4)
Cooling /Heating	✓	✓