

SYSTÈME MRV QUATRE UNITÉS CASSETTE

OUT DOOR INVERTER 16KW
INDOOR X 2 CASSETTE 2.8KW
INDOOR CASSETTE 4.5KW + 7.1KW

2.8KW



2.8KW



4.5KW



7.1KW



16KW



Unité extérieure

Model/DC INVERTER	ML-MRV-H160/SR1DCS7
Capacité de refroidissement (KW)	16.00
Capacité de chauffage (KW)	18.00
Alimentation électrique (V,HZ,P)	380~415, 50/60, 3
Refroidissement absorbé (KW)	4.70
Chauffage absorbé (KW)	4.61
Courant de refroidissement (A)	6.96
Courant de chauffage (A)	6.76
EER	3.40
COP	3.90
SEER	6.10
SCOP	4.00
Débit d'air (m³/h)	7200
Niveau de pression sonore dB(A)	57
Nombre max des unités intérieures	9
Rapport de connexion %	50~130
Dimension (L.D.H) net (mm)	940x370x1325
Dimension (L.D.H) emballage (mm)	1105x495x890
Poids net (Kg)	103
Poids brut (Kg)	113
Réfrigérant	R410a
Diamètre de tuyau, côté liquide (mm)	9.52(3/8)
Diamètre de tuyau, côté gaz (mm)	19.05(3/4)
Plage de fonctionnement,refroidissement °C	- 15 /49
Plage de fonctionnement,chauffage °C	- 15 /27

Unité intérieure

Model Cassette /DC INVERTER	ML-MRVSD-H028-2,8KW	ML-MRVSD-H045-4,5KW	ML-MRVSD-H071-7,1KW
Capacité refroidissement (KW)	2.80	4.50	7.10
Capacité Chauffage (KW)	3.00	5.00	8.00
Alimentation électrique (V,HZ,P)	220~240,50/60,1	220~240,50/60,1	220~240,50/60,1
Puissance nominale (W)	33.5	33.5	40
Débit d'air (m3/h)	700/600/530	700/600/530	1250/1040/910
Niveau de pression sonore dB(A)	45/41/35	45/41/35	38/34/30
Dimension (L.D.H) Net (mm)	570×630×260	570×630×260	835×835×250
Dimension (L.D.H) Emballer (mm)	650×710×290	650×710×290	910×910×310
Dimension (L.D.H) Emballage (panneau) (mm)	710×710×80	710×710×80	1000×1000×100
Poids Net (Kg)	19/21	19/21	24/29
Type de réfrigérant	R410a	R410a	R410a
Diamètre de tuyau, côté liquide (mm)	1/4"	1/4"	3/8"
Diamètre de tuyau, côté gaz (mm)	1/2"	1/2"	5/8"
Drainage (mm)	DN20(R3/4)	DN20(R3/4)	DN20(R3/4)
Cooling /Heating	✓	✓	✓