MegaLife

SYSTÈME MRV
DEUX UNITÉS CASSETTE

OUT DOOR INVERTER 22KW

INDOOR CASSETTE 10KW + 14KW

MegaLife

Unité extérieure	
Model/DC INVERTER	**ML-MRV-H220/SR1DCS7**
Capacité de refroidissement (KW)	22.40
Capacité de chauffage (KW)	24.50
Alimentation electrique (V,Hz,P)	380~415, 50/60, 3
Refroidissement absorbé (KW)	6.80
Chauffage absorbé (KW)	5.90
Courant de refroidissement (A)	11.10
Courant de chauffage (A)	9.60
EER	3.29
COP	4.15
SEER	6.10
SCOP	4.00
Débit d'air (m^3/h)	10500
Niveau de pression sonore dB(A)	60
Nombre max des unités interieures	13
Rapport de connexion %	50~130
Dimension (L.D.H) net (mm)	1120x400x1510
Dimension (L.D.H) emballage (mm)	1270x560x1710
Poids net (Kg)	165
Poids brut (Kg)	185
Réfrigérant	R410a
Diamètre de tuyau, côté liquide (mm)	9.52(3/8)
Diamètre de tuyau, côté gaz (mm)	22.2(7/8)
Plage de fonctionnement,refroidissement °C	- 15 /49
Plage de fonctionnement,chauffage °C	- 15 /27

Unité intérieure		
Model Cassette /DC INVERTER	**ML-MRVSD-H100-10KW**	**ML-MRVSD-H140-14KW**
Capacité refroidissement (KW)	10.00	14
Capacité Chauffage (KW)	11.20	15
Alimentation electrique (V,Hz,P)	220~240,50/60,1	220~240,50/60,1
Puissance nominale (W)	65	220
Débit d'air (m3/h)	1500/1200/1050	1800/1440/1260
Niveau de pression sonore dB(A)	43/39/38	46/43/41
Dimension (L.D.H) Net (mm)	835×835×250	835×835×290
Dimension (L.D.H) Emballer (mm)	910×910×310	910×910×350
Dimension (L.D.H) Emballage (panneau) (mm)	1000×1000×100	1000×1000×100
Poids Net (Kg)	25/30	26/31
Type de réfrigérant	R410a	R410a
Diamètre de tuyau, côté liquide (mm)	3/8"	3/8"
Diamètre de tuyau, côté gaz (mm)	5/8"	5/8"
Drainage (mm)	DN20(R3/4)	DN20(R3/4)
Cooling /Heating	✓	✓