



MULTI SYSTEMÈ QUADRI-SPLIT

OUT DOOR INVERTER 48000 BTU/H
INDOOR CASSETTE 12000 BTU/H X4

12000 BTU/H



12000 BTU/H



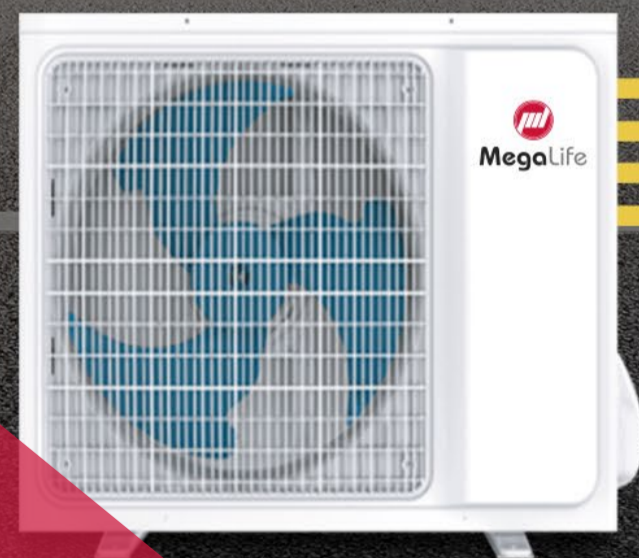
12000 BTU/H



12000 BTU/H



48000 BTU/H



Unité extérieure

Model/DC INVERTER	ML-WHD 48 NK3MO
Puissance	48000/BTU/Hr
Raccordement des unités	1 Groupe x 4 INDOOR
Classe énergétique	A++/A+
Puissance de refroidissement (kW)	12,1 (2,1 - 13,6)
Puissance de chauffage (kW)	13 (2,6 - 14)
Puissance restituée à -7°C (W)	9700
Efficacité énergétique SEER	5,50
Efficacité énergétique SCOP	3,80
Classe énergétique	A+ / A+
Puissance absorbée, froid (W)	3590
Puissance absorbée, chaud (W)	3550
Intensité absorbée, froid (A)	16,43
Intensité absorbée, chaud (A)	16,22
Tension d'alimentation (V / f / Hz)	220 - 240 / 1 / 50
Plage de fonctionnement en T° extérieure, froid (°C)	+15 / +48
Plage de fonctionnement en T° extérieure, chaud (°C)	+15 / +30
Liaisons frigo, liquide (Po.)	4 x 1/4 + 3/8
Liaisons frigo, gaz (Po.)	2 x 3/8 + 2 x 1/2 + 5/8
Longueur maximale unité intérieure (mm)	25
Longueur préchargée (m)	50
Longueur maximale équivalente (m)	80
Dénivelé maximal (m)	15
Pression acoustique (PV-GV) dB(A)	54
Puissance acoustique (PV-GV) dB(A)	64
Réfrigérant (Type)	R410A
Charge additionnelle (g/m)	22
Produit Longueur / Hauteur / Largeur (mm)	1088 / 1107 / 440
Poids net / brut (Kg)	102 / 112

Unité intérieure

Model Gainable /DC INVERTER	ML-KH(12)BA-K3DNA2A/I
Puissance	12000-BTU/Hr
Puissance frigorifique Btu/h	12285 (5800-12625)
Puissance frigorifique (kW)	3.50 (1.70-3.70)
Alimentation électrique (V/Ph/Hz)	220 - 240V-1-50Hz
Débit d'air (m3/h)	680
Niveau de Pression sonore intérieur dB(A)	28/34/37
Poids Nette de l'unité intérieure (Kg)	18
Dimensions Nette del'unité intérieur (LXHXP) mm	570×570×230
Raccordements Frigorifiques partie liquide (mm)	1/4"
Raccordements frigorifiques partie gaz (mm)	1/2"
Cooling /Heating	✓