MegaLife

GROUPE D'EAU GLACÉE - CHILLER

30 KW
65 KW - 130 KW

Model	ML-CMH-H30/5R1A	ML-CMH-H65/25R1A	ML-CMH-H65/45R1A	ML-CMH-H130/5R1A
Puissance Btu/h	100000/110000	222000/242000	222000/242000	443600/484500
Refroidissement / Chauffage (kW)	30/33	65/71	65/71	130/142
Alimentation électrique (V / Hz / Ph)	380-415,50,3	380-415,50,3	380-415,50,3	380-415,50,3
Refroidissement /Chauffage puissance absorbée (A)	9.40/10	19.2/21.5	19.2/21.5	38.4/40.5
Refroidissement /Chauffage intensité (A)	17,7/18	36.3/38.9	36.3/38.9	72.6/73.3
Type	Hermétique	Scroll	Hermétique	Scroll
Quantité (Pièces)	2	2	4	4
Réfrigérant type	R410a	R410a	R410a	R410a
Type	Série de tubes de transfert de chaleur à haute efficacité en Aluminium			
Quantité de ventilateur (Pièces)	1	2	2	2
Débit d'air (M^3/h)	13500	13500x2	13500x2	27000x2
Type	Echangeur de chaleur à calandre et tube à haute efficacité			
Résistance à l'eau (Kpa)	45	45	45	55
Volume d'écoulement d'eau (M^3/h)	5.2	11.2	11.2	22.4
Pression maximal (mpa)	1	1.2	1.2	1
Dimensions (L.P.H) Net (mm)	1000x950x1880	2000x950x1880	2000x950x1880	2200x1100x2270
Dimensions (L.P.H) Emballage (mm)	1050x1000x1980	2050x1000x1980	2050x1000x1980	2250x1150x2370
Poids Net / Brut (Kg)	580/595	580/595	625/640	945/965
Entrer/ sortie tuyau d'eau (mm)	DN32	DN50	DN50	DN65
Niveau de pression sonore (dB(A))	≤65	≤ 65	≤65	≤65
Protection de sécurité	Haute efficacité et tube échangeur de chaleur haute / basse protection de pression, manque/inverse phase de protection, manque de protection d'eau, protection du débit d'eau, protection antigel etc.			