MegaLife

ARMOIRE R410A

48000 BTU/H

Model	ML-VH48AL-M3NTC7B
Performance	48000 BTU/h ON/OF
Puissance restituée (Froid (kW))	12900
Puissance restituée (Chaud (kW))	14800
Efficacité énergétique SEER	2,59
Efficacité énergétique SCOP	2,98
Classe énergétique	A / A
Puissance absorbée de froid (A)	10
Puissance absorbée de chauffage (A)	10
Tension d'alimentation (v / f / hz)	380 - 415 / 3 / 50 Hz
Plage de fonctionnement en T² extérieur (Froid (°C))	+18 / +48
Plage de fonctionnement en T² extérieur (Chaud (°C))	-15 / +24
Plage de fonctionnement en T² extérieur (Froid (°C))	+16 / +30
Plage de fonctionnement en T² extérieur (Chaud (°C))	+16 / +30
Liaisons frigo (Liquide (Po.))	3/8
Liaisons frigo (Gaz (Po.))	5/8
Longueur maximale équivalente (m)	40
Denivelé maximal (m)	15
UNITÉ INTÉRIEURE	
Débit d'air (m /h)	1530 - 1850
Pression acoustique (PV-GV) (dB (A))	45 - 52
Puissance acoustique (PV-GV) (dB (A))	56 - 63
Déshumidification (L /h)	5
Unité Longueur / Hauteur / Largeur (mm)	580 / 1870 / 400
Emballage Longueur / Hauteur / Largeur (mm)	738 / 2083 / 545
Poids unité net / brut (kg)	58 / 84
UNITÉ EXTÉRIEURE	
Compresseur	Mitsubishi DC Inverter
Débit d'air (m /h)	2000
Pression acoustique (PV-GV) (dB (A))	63
Puissance acoustique (PV-GV) (dB (A))	70
Réfrigérant	R410A
Charge de réfrigérant (kg)	3,5
Longueur préchargée (m)	5
Charge additionnelle (g/m)	50
Unité Longueur / Hauteur / Largeur (mm)	1018 / 1107 / 440
Emballage Longueur / Hauteur / Largeur (mm)	1158 / 1130 / 483
Poids unité net / brut (kg)	94 / 105